



# RÖFIX 950

## Варо-циментов зидарски хоросан - M5

**Области на приложение:** Хоросан за зидарии (от масивни, перфорирани тухли, тухли - единички, циментови блокчета, варо-пясъчни тухли и др.) при нормални конструктивни натоварвания. Разтвор за зидане клас M5 съгласно EN 998-2.

**Основа на материала:**

- Цимент
- Въздушна вар
- Висококачествен варовиков пясък
- Без органични примеси
- Добавки за по-добра обработваемост

**Свойства:**

- Добра машинна обработваемост
- Добро сцепление с камък
- Висока рентабилност
- Добра обработваемост
- Може да се достави с добавка против замръзване

**Начин на употреба:**



**Условия по време на обработка:** По време на обработката и съхненето, температурата на основата не трябва да пада под +5°. До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от ускорено съхнене (пряко слънчево греење, вятър) и от допълнително навлажняване (дъжд).

**Предварителна обработка:** Да не се използват замръзнали тухли. Сухи, силно порьозни тухли преди зидането да се навлажнят.

**Приготвяне:** Една торба RÖFIX зидарски хоросан се смесва 2 минути в смесител с непрекъснато действие, свободно падане или с принудително действие/бъркачка. При смесването в миксер със свободно падане първо се сипва водата и след това сухата смес.

**Начин на употреба:** Разтворът се нанася с чиста мистрия или с подходяща зидарска шейна. Хоризонталните fugи се измазват пълноплодно. Тухлата се поставя в хоросановото легло и се подравнява с помощта на нивелир и отвес. Излишният материал се обира с мистрията. Забърканият разтвор се вдига с кубела до работното място и се изсипва в зидарското корито. Най-рационално зидарските разтвори се приготвят със зидарска смесителна инсталация. При машинното полагане да се спазва за подходящата консистенция. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа.








**Съвети:** Тухлите и разтворът да се пазят от дъжд (предимно при прекъсване на работа). Първият ред тухли трябва да е точно хоризонтално иззидан. Неравностите се изравняват с най-долната fuga. Препоръчва се контрол на обработваемата консистенция на разтвора при всяко ново зареждане на кубела. При по-дълги прекъсвания на работния процес смесителят се изпразва и почиства.

**Съвети за безопасност:** Подробна информация за безопасна работа може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба да се прочете информационния лист за безопасност.

**Информация за опаковката:** Във влагозащитени хартиени торби

**Съхранение:** На сухо място, върху дървени скари. Срок на годност: минимум 12 месеца съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при 20°C, 65% отн. въздушна влажност.

**Технически данни:**

Артикулен номер	<b>36744</b>	<b>10919</b>	<b>10915</b>	<b>10916</b>	<b>17741</b>	<b>37544</b>	<b>44814</b>
Вид опаковка (ОП)							
Разфасовка	30 Kg/опак.	40 Kg/опак.	1000 Kg/опак.	1000 Kg/опак.	1000 Kg/опак.	40 Kg/опак.	25 Kg/опак.
Зърнометрия	0- 3 mm						



# ROFIX 950

Варо-циментов зидарски хоросан - M5



## Технически данни:

Артикулен номер	36744	10919	10915	10916	17741	37544	44814
Добив в литри	ок. 18 литра/опак.	ок. 24 литра/опак.	ок. 600 литра/тон	ок. 600 литра/тон	ок. 600 литра/тон	ок. 25 литра/опак.	ок. 15 литра/опак.
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и техниката на работа.						
Необходимо количество вода	4,1 литра/опак.	5,5 литра/опак.	137 литра/опак.	137 литра/опак.	137 литра/опак.	5 Kg/опак.	ок. 3,5 литра/опак.
Плътност в сухо състояние на втвърден разтвор	ок. 2000 kg/m <sup>3</sup>						
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ок. 1900 kg/m <sup>3</sup>						
Насипна плътност (EN 1097-3)	ок. 1600 kg/m <sup>3</sup>						
Коефициент на проникваемост на водни пари μ (EN 1015-19)	ок. 35						
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,83 W/mK при P=50%						
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,93 W/mK при P=90%						
Стойност на рН	ок. 12						
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kgK						
Якост на натиск (на 28 дни) (EN 1015-11)	> 5 N/mm <sup>2</sup>						
Якост на опън при огъване (на 28 дни) (EN 1015-10)	> 2 N/mm <sup>2</sup>						
Модул на еластичност	ок. 11000 N/mm <sup>2</sup>						
Реакция на огън (EN 13501-1)	Клас А1						
Клас строителен разтвор (EN 998-2)	M5						
Група строителен разтвор (SIA 266)	MBL						
Група строителен разтвор (Италия М.Д.) М.Д. 20/11/1987	M2						
Сертификати от изпитване	<ul style="list-style-type: none"> <li>EMPA Dübendorf, Швейцария</li> <li>MPA Bau, Технически университет Мюнхен Германия</li> </ul>						
Наблюдение	Външно одитиране от акредитирана лаборатория. В лабораторията на нашите фабрики се извършва вътрешно заводски контрол, който гарантира постоянния състав на продукта.						
Начална якост на срязване (якост на сцепление при срязване)	ок. 0,15 N/mm <sup>2</sup> (табличнастойност)						



# RÖFIX 950

Варо-циментов зидарски хоросан - М5

## Технически данни:

Артикулен номер	<b>36744</b>	<b>10919</b>	<b>10915</b>	<b>10916</b>	<b>17741</b>	<b>37544</b>	<b>44814</b>
Съдържание на хлориди	≤ 0,1 М%						

## Общи указания:

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.  
Данните в нея съответстват на настоящите ни познания и опит.  
От нея не може да произтече обвързващо действие.  
Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол като по този начин се гарантира постоянно качество.  
Нашите консултанти са на Ваше разположение за въпроси относно употребата на продуктите.  
Актуални технически карти може да намерите на уеб сайта [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител.  
Да се спазват валидните национални норми за изпълнение.